



Communiqué de presse

Rapperswil, le 26 juin 2024

URMA RH reamhone – Aléser et roder en une seule opération Rodage de haute précision sur centre d'usinage CNC ou sur tour

Le rodage n'a jamais été aussi simple et efficace : avec l'outil combiné innovant RH reamhone, URMA AG élargit son offre d'outils de précision. Avec le RH reamhone, URMA AG mise sur la technologie d'alésage RX, synonyme de précision maximale et de productivité maximale.

URMA AG, une entreprise avec plus de 60 ans d'expérience dans la fabrication d'outils de précision, s'est imposée comme un expert de premier plan dans le domaine de la technique de perçage. Sous la devise "Innovation is our tool", l'entreprise familiale, dont le siège est à Rapperswil, en Suisse, développe et produit des systèmes d'outils de précision ultramodernes. Ceux-ci sont utilisés dans le monde entier dans des secteurs tels que la construction mécanique, l'industrie automobile, l'hydraulique et l'aéronautique.

Le rodage nécessite un contrôle précis du processus afin de garantir une qualité de surface et des dimensions constantes. Même de petits écarts peuvent nuire à la qualité du produit final. Le processus de rodage est en outre coûteux en temps et en argent, en particulier pour les grandes quantités, les pièces complexes et lorsque le processus de rodage est externalisé.

L'outil d'alésage/de rodage a été développé spécifiquement pour une utilisation dans les centres de fraisage, les centres de tournage ou les centres d'usinage généraux. RH reamhone alèse et honore les alésages en même temps en les rentrant et en les sortant en une seule opération. Les outils RH reamhone représentent ainsi une solution extrêmement rentable pour un usinage extrêmement précis dans les propres ateliers de production, qui répond aux exigences de tolérance les plus élevées, optimise les processus de production et permet une fabrication automatisée.

RH reamhone offre une précision de diamètre et des tolérances de forme et de position étroites et convient également pour les alésages interrompus et les composants à plusieurs nervures, comme les alésages de tiroir des blocs de vannes.

Les avantages de RH reamhone en un coup d'œil

- **Système de changement rapide pour une manipulation très simple**
Grâce à la précision de changement de <math><0,004\text{ mm}</math> de concentricité et de <math><0,002\text{ mm}</math> de planéité, l'utilisateur n'a pas besoin de procéder à des ajustements répétés et fastidieux du planéité. L'arête de coupe peut être remplacée en moins de deux minutes, ce qui permet d'économiser jusqu'à 30 minutes de temps d'arrêt par rapport à des outils d'alésage similaires.
- **Vitesse de friction et de rodage élevée avec une avance importante**
Grâce à sa grande vitesse de friction et de rodage, RH reamhone est idéal pour les grandes quantités, tout en répondant aux exigences les plus élevées en matière de qualité de surface et de précision.

- **Fabrication de surfaces fonctionnelles (ponçage croisé)**
Le rodage permet d'obtenir des dimensions et des formes précises ainsi que des surfaces extrêmement fines, plus lisses que lors de la rectification. La coupe croisée caractéristique obtenue lors du rodage permet une micro-réserve de lubrifiant qui optimise les propriétés tribologiques.
- **Rodage avec émulsion ou huile**
Le rodage est possible directement sur les tours et les fraiseuses sans modification de la machine.
- **Processus de production allégés**
Avec RH reamhone, le processus de rodage peut être intégré directement dans le processus d'usinage, sans avoir à investir dans une machine de rodage ou à externaliser le processus de rodage.
- **Sécurité des processus**
Des systèmes d'outils innovants augmentent la sécurité des processus et contribuent à accroître l'efficacité.

Faits clés

Diamètre	à partir de \varnothing 12mm
formes de cylindres réalisables	< 0.004mm
rondeurs réalisables	< 0.0015mm
tolérances de \varnothing réalisables	< 0.002mm
rugosités réalisables	< Ra 0.2
Vitesse de coupe Vc	jusqu'à 60m/min
Avance F	jusqu'à 1'000mm/min
Délai de livraison	Outils spéciaux, environ 12 semaines

Plus d'informations : www.urma.ch/fr/tools/roder/reamhone.php

À propos de URMA AG

URMA AG développe et fabrique des systèmes d'outils de précision. Depuis 1962, l'entreprise familiale a son siège social et son site de production en Suisse. En outre, URMA dispose de succursales en Allemagne, en Espagne, en Chine ainsi qu'aux Etats-Unis et entretient des partenariats OEM avec Paul Horn (Allemagne) et Sumitomo (Japon).

Les outils de précision sont utilisés dans le monde entier pour les travaux de perçage et de fraisage dans l'industrie mécanique, automobile, hydraulique et aéronautique. Avec ses systèmes d'outils de haute précision, URMA augmente la sécurité des processus chez ses clients et contribue à accroître leur efficacité. URMA soutient les entreprises de fabrication avec des outils standard et spéciaux pour le développement de solutions individuelles et d'innovations. Grâce à une infrastructure optimale, des procédures d'essai sont réalisées dans le centre d'essai de l'entreprise pour les prototypes, pour les nouveaux revêtements, les géométries, les brise-copeaux, l'influence de différents agents de refroidissement ainsi que pour les outils spéciaux destinés à des applications spécifiques des clients. De plus, des formations et des formations continues pour les clients ont lieu au centre d'essai.

En Suisse et au Liechtenstein, URMA distribue et entretient des machines-outils de HAAS, EMCO et ZORN. En outre, URMA propose, outre les systèmes d'impression 3D d'EOS et de Markforged, le vaste portefeuille de machines de DyeMansion pour l'affinage de composants en plastique et les installations de dépoudrage Solukon pour les composants métalliques. L'offre étendue dans le domaine de l'impression 3D comprend également des scanners 3D de Creaform, des logiciels de CADs Additive et Materialise ainsi que des fabrications spéciales AMCM.

Plus d'informations : www.urma.ch

Personne de contact pour les questions techniques :



Gianluca Bara
Director Sales Tools
Membre de la direction
+41 62 889 20 54
g.bara@urma.ch

Contact pour les médias :



Yannick Berner
Director Digital & Marketing
Membre de la direction et du conseil d'administration
+41 62 889 20 26
y.berner@urma.ch